

Jednoręczne szlifierki kątowe	Dane techniczne						Charakterystyki										Zastosowanie		Strona				
	Moc wejściowa – W	Średnica tarczy – mm	Prędkość bez obciążenia – obr/min	Gwint wrzeciona	Ciężar – kg	Maksymalna głębokość cięcia – mm	Silnik PROTECTOR	Auto-wyważarka	Stały układ elektroniczny	Łagodny rozruch (Softstart)	Regulacja prędkości	Zabezpieczenie przed przeciążeniem	Blokada liniowa	Nakrętka wiertcowa FIXTEC	Ostona szybkozdejmowalna QUIK-LOK	Wyłącznik na wypadek zasiałnięcia operatora	Dodatkowy uchwyt operatora	Obudowa silnika AVS		Obrotowy uchwyt AVS	Cięcie	Szlifowanie	
AG 8-115	750	115	10.000	M14	1,8	28	●							●						●	●	117	
AG 8-115 Q	750	115	10.000	M14	1,8	28	●							●	●					●	●	117	
AG 8-125 Q	750	125	10.000	M14	1,8	33	●							●	●					●	●	117	
AG 9-125 QXC	850	125	10.000	M14	1,8	33	●	●	●	●	●	●	●	●	●					●	●	116	
AG 9-125 QXE	850	125	2700–10.000	M14	1,8	33	●		●	●	●	●	●	●	●					●	●	116	
AG 10-125	1010	125	11.000	M14	2,2	33	●							●						●	●	116	
AG 12-125 X	1200	125	11.000	M14	2,4	33	●							●	●					●	●	115	
AG 13-125 X	1250	125	11.000	M14	2,5	33	●							●	●					●	●	114	
AG 15-125 XC	1500	125	11.000	M14	2,5	33	●	●			●	●	●							●	●	115	
AGS 15-125 C	1500	125	7600	M14	2,4	33	●	●	●	●	●		●							●	●	●	122
AGV 15-125 XC	1500	125	11.000	M14	2,5	33	●	●	●		●	●	●							●	●	115	
AG 16-125 XE	1520	125	2600–11.000	M14	2,5	33	●		●	●	●	●	●							●	●	114	
AG 16-125 XC	1520	125	11.000	M14	2,5	33	●	●	●	●	●	●	●							●	●	113	
AG 16-125 XC (DMS)	1520	125	11.000	M14	2,5	33	●	●	●	●	●	●	●		●					●	●	113	
AGV 16-125 QXC	1520	125	11.000	M14	2,6	33	●	●	●	●	●	●	●	●						●	●	113	
AG 16-125 INOX	1520	125	2000–7600	M14	2,5	33	●		●	●	●	●	●	●	●					●	●	●	113
AG 16-150 QXC (DMS)	1520	150	9500	M14	2,7	45	●	●	●	●	●	●	●	●	●					●	●	112	
AGV 16-180 QXC	1520	180	7600	M14	2,9	58	●	●	●	●	●	●	●	●	●					●	●	112	
Bezprzewodowe		Dane techniczne						Charakterystyki										Zastosowanie		Strona			
HD18 AG	18 V/ 3 Ah	115	8000	M14	2,2	28	●			●	●									●	●	21	
V28 AG	28 V/ 3 Ah	115	9000	M14	2,8	28	●	●	●	●	●	●								●	●	14	

Dwuręczne szlifierki kątowe	Dane techniczne										Charakterystyki								Zastosowanie		Strona
	Moc wejściowa – W	Średnica tarczy – mm	Prędkość bez obciążenia – obr/min	Gwint wrzeciona	Ciężar – kg	Maksymalna głębokość cięcia – mm	Milwaukee głębokość	Silnik PROTECTOR	Auto-wyważarka	Stały układ elektroniczny	Zabezpieczenie (Softstart)	Blokada linijowa	Nakrętka wiertkowa FIXTEC	QUIK-LOK	Wyłącznik na wypadek zasilającego operatora	Dodatkowy uchwyt AVS	Obrotowy uchwyt AVS	Cięcie	Szlifowanie	Tarcza szlifierska ze stali nierdzewnej/ listkowa	
AG 21-180 E	2100	180	8500	M14	4,9	43	●		●	●	●						●	●		111	
AG 21-230 E	2100	230	6600	M14	5,1	68	●		●	●	●						●	●		111	
AG 21-230 E (DMS)	2100	230	6600	M14	5,1	68	●		●				●				●	●		111	
AGV 21-230 E	2100	230	6600	M14	5,4	68	●	●	●	●	●				●	●	●	●		110	
AGV 21-230 GE	2100	230	6600	M14	5,4	68	●	●	●	●	●				●	●	●	●		110	
AGV 21-230 E (DMS)	2100	230	6600	M14	5,4	68	●	●	●				●	●	●		●	●		110	
AGV 21-230 GEX	2100	230	6600	M14	5,4	68	●	●	●	●	●				●	●	●	●		110	
AGV 21-230 GEX (DMS)	2100	230	6600	M14	5,4	68	●	●	●	●	●				●	●	●	●		110	
AG 24-230 E	2400	230	6600	M14	5,3	68	●		●	●	●						●	●		109	
AG 24-230 E (DMS)	2400	230	6600	M14	5,3	68	●		●				●				●	●		109	
AGV 24-230 GE	2400	230	6600	M14	5,5	68	●	●	●	●	●				●	●	●	●		109	
AGV 24-230 GE (DMS)	2400	230	6600	M14	5,5	68	●	●	●				●	●	●	●	●	●		109	
AGV 24-230 E	2400	230	6600	M14	5,5	68	●	●	●	●	●				●	●	●	●		109	
AGVM 24-230 GEX	2400	230	6600	M14	5,8	68	●	●	●	●	●				●	●	●	●		108	
AGVM 24-230 GEX (DMS)	2400	230	6600	M14	5,8	68	●	●	●	●	●				●	●	●	●		108	
AGV 26-230 GE	2600	230	6600	M14	5,5	68	●	●	●	●	●				●	●	●	●		107	
AGV 26-230 GE (DMS)	2600	230	6600	M14	5,5	68	●	●	●	●	●				●	●	●	●		107	
AGVM 26-230 GEX	2600	230	6600	M14	5,8	68	●	●	●	●	●				●	●	●	●		106	
AGVM 26-230 GEX (DMS)	2600	230	6600	M14	5,8	68	●	●	●	●	●				●	●	●	●		106	

Szlifierki	Dane techniczne						Charakt.		Strona
	Moc wejściowa – W	Średnica tulei zaciskowej – mm	Prędkość bez obciążenia – obr/min	Maks. średnica tarczy ścierniej (przy 80 m/sek) – mm	Maks. średnica ściernicy trzpieniowej (przy 45 m/sek) – mm	Ciężar – kg	Układ elektroniczny	QUIK-LOK	
DGL 30 QE	600	6	10.000–30.000	40	20	1,9	●	●	126
DGL 34	500	6	34.000	40	25	1,8			126
DG 30 QE	500	6	10.000–30.000	40	20	1,3	●	●	127
DG 7 E	600	6/8	3000–7000	45		1,5	●		127